

# ESPECIFICACIONES

## HERMOD 89 PLUS

1. Madera laminada formada a base de láminas externas e internas unidas mediante técnica finger joint de madera maciza encoladas con cola D4 certificada para usos exteriores según UNE EN 204/205. Los perfiles cuentan con el sello de calidad AITIM cumpliendo las normativas vigentes UNE-EN 13307-1: tolerancias dimensionales, UNE-EN 942: calidad de la madera, UNE-EN 204: adhesivos, UNE - CEN/TS 13307-2 EX: ensayos de cortante y deslaminación según UNE-EN 13.183-1: contenido de humedad. Ensambladas a doble espiga con cola de resistencia D4 antihumedad, solapadas y traslapadas al marco.
2. Aluminio de extrusión con composición química EN AW-ALMgSi para cerramientos y lacado en sus diferentes texturas garantizando los sellos de Calidad QUALICOAT, QUALIDECO, QUALANOD, Y QUALI STEEL COAT.
3. Perfil de marco de 70x90 mm. Triple rebajo y descompresión vertical.
4. Perfil de hoja de 79x89 mm de espesor. Con capacidad de vidrio de 48-54 mm. Canal de aireación del vidrio para eliminar condensaciones y alargar la vida de la madera y el vidrio. Sistema de sujeción de junquillo mediante clip de poliamida modelo Biblock de Olimpia atornillado perimetralmente.
5. Triple junta de estanqueidad TPES (Termo Plástico Expandido de triple extrusión indeformable y resistente a las variaciones de temperatura de -40°C a 120°C de Olimpia) 2 en hoja (1º junta permeabilidad al aire-viento y 2º junta atenuación acústica) y se coloca una 3º junta de EPDM (Sin afectarle los cambios climáticos) en marco para una primera barrera de permeabilidad al agua.
6. Sistema de herraje oscilobatiente de 180Kg, norma RAL, Manilla modelo Atlanta de Hoppe. cierre perimetral y palanca de rebajo ZH en hoja pasiva, Aire12 y ranura de 13 mm (herraje de seguridad) opcional RC2 antibandalismo de la marca GU.
7. Certificaciones: Marcado CE, Sello PEFC (madera de pino laminado) y FSC (madera de pino laminado/bosse/Iroko), ambas bajo pedido, cumpliendo con lo establecido en el CTE y Norma de Ventanas y Puertas Peatonales Exteriores UNE-EN 14351-1
8. Protección hidrófugo fungicida, realizada, con 1 mano de pigmentación color a elegir, fondo y terminado a pistola a base de productos semiológicos resistentes al agua, con 400 micras en total, con lijado intermedio a máquina y manual.
9. Vidrio según especificaciones colocado con silicona neutra, calzado en asiento, sellado térmico y acústico entre el vidrio y la hoja se aplica Soudatherm SFI 600 P y sellado exteriormente a las 2 caras y sellado en taller para su correcto funcionamiento tanto acústica como térmicamente.
10. Sujeción de vidrio mediante clip de poliamida modelo Biblock. Oculto tras junquillo para cumplimiento permeabilidad al aire y cumplimiento a la carga de viento. Junquillo sujeto con rebajo posterior para su correcta colocación sin puntas ni tornillos garantizando estéticas perfectas.